

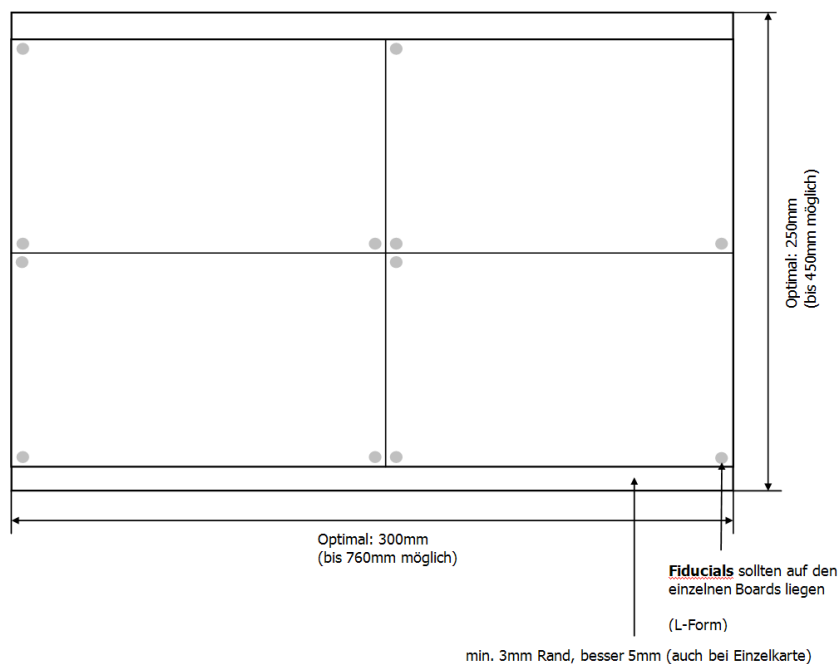
Um eine kostenoptimierte und optimale Fertigung Ihrer Leiterplatte zu gewährleisten, möchten wir Ihnen hiermit einige Informationen zur Verfügung stellen. Diese dienen sowohl der Qualitätssicherung Ihres Produktes, als auch der Möglichkeit der optimalen Verarbeitung. So können Sie bereits während der Designphase darauf achten ein Fertigungsoptimiertes Produkt zu entwickeln. Sollten sie Fragen haben, so stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Leiterplattenrand/Nutzenaufbau

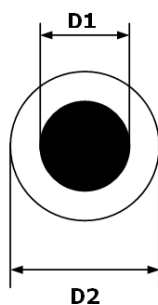
Die Außenkontur einer Leiterplatte bzw. eines Mehrfachnutzens sollte in einer Rechteckigen Form erfolgen. Sollte Ihre Leiterplatte in einer runden, ovalen, o.a. Formen vorliegen, so kann diese in einen Mehrfachnutzen mit geritzter Kontur oder mit Trennstegen in einem rechteckigen Träger eingebracht werden. Zur automatengerechten Verarbeitung liegen die Maße im Bereich von 50 x 50mm bis 760 x 450 mm. Optimal ist eine Größe von ca. 300 x 250mm

Für die Fertigung ist mindestens ein beidseitiger Rand/Nutzenrand von ca. 5mm notwendig. Eine Ausführung als Ritz- und/oder Fräsnutzen ist dabei möglich.

Im folgenden finden Sie Beispiele für eine Nutzenanordnung:



Referenzmarken/Fiducials (Beispiel)



D1 : 0,5 – 2mm +/- 10% verzinkt

D2 : D1 + 1mm Lötstopplack frei

Empfehlung :

D1 : 1,5mm (60 mil)

D2 : 2,5mm (100 mil) Lötstopplack frei